



«УТВЕРЖДАЮ»
Директор АНО ДПО
«АВС-Центр»

П.П. Сухин
«06» июня 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы
профессиональной переподготовки
«Экономика и управление организацией»

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практич еские занятия	
1	Основы менеджмента	24	22	2	Зачет
2	Правовые аспекты деятельности организации	22	20	2	Зачет
3	Современный маркетинг	22	20	2	Зачет
4	Экономика организации	26	24	2	Экзамен
5	Эффективное планирование и прогнозирование	22	20	2	Зачет
6	Бухгалтерский учет для руководителей	22	20	2	Зачет
7	Поиск и подбор персонала	22	20	2	Зачет
8	Правовое регулирование трудовых отношений	24	22	2	Экзамен
9	Мотивация персонала	18	16	2	Зачет
10	Личная эффективность руководителя: тайм-менеджмент, целеполагание, планирование и контроль задач	22	20	2	Зачет
11	Управление компанией. Создание работоспособной команды	24	22	2	Зачет
	Итоговая аттестация	8	-	-	Экзамен
	Всего:	256	234	22	